

T1 PACKING TELERSALDAMENTO (non oggetto di fornitura)
Potenza utile riscaldamento : 350 kW
Temperatura massima riscaldamento : 90°C
Temperatura ritorno riscaldamento : 60°C

B1 BOLLITORE ACCUMULO ACS
Capacità : 968 litri
Dimensioni con isolamento : Ø1050x2012 mm
Potenza scambiatore : 200 kW

GF GRUPPO FRIGORIFERO
Potenza frigorifera : 230,1 kW (435/°F)
EER : 3,18
Potenza max. assorbita : 103,8 kW - 430/3/50
Capacità serbatoio : 300 litri
Rumorosità : 65 dB(A)
Dimensioni (LxPxH) : 2290x2240x2400 mm
Peso a secco : 1516 Kg.

UTA UNITA' TRATTAMENTO ARIA
Portata : 6.000 mc/h
Potenza assorbita : 2,20 kW - 380/3/50
Rumorosità : 64 dB(A)
Recuperatore statico : 6 mc/h
Potenza recuperata : 33,96 kW
Efficienza energetica : 67,84
Filtrazione : G4
Filtrazione a tasche : F8
Batteria riscalfi ad acqua : 30 kg/h
Unità di controllo vapore - portata : 24 kW - 430/3/50
Batteria post-riscalfi ad acqua : 30,35 kW
Portata aria mandata : 6.000 mc/h
Potenza assorbita : 2,56 kW - 380/3/50
Rumorosità : 69 dB(A)
Dimensioni (LxPxH) : 4380x1360x2140 mm
Peso a secco : 1095 Kg.

UTA UNITA' TRATTAMENTO ARIA
Portata : 5.000 mc/h
Potenza assorbita : 1,50 kW - 380/3/50
Rumorosità : 60 dB(A)
Recuperatore statico : 6 mc/h
Potenza recuperata : 26,47 kW
Efficienza energetica : 63,38
Filtrazione : G4
Filtrazione a tasche : F8
Batteria riscalfi ad acqua : 25,20 kW
Unità di controllo vapore - portata : 24 kW - 430/3/50
Batteria post-riscalfi ad acqua : 25,20 kW
Portata aria mandata : 5.000 mc/h
Potenza assorbita : 2,25 kW - 380/3/50
Rumorosità : 68 dB(A)
Dimensioni (LxPxH) : 4290x1260x2020 mm
Peso a secco : 960 Kg.

UTA UNITA' TRATTAMENTO ARIA
Portata : 2.000 mc/h
Potenza assorbita : 0,50 kW - 380/3/50
Rumorosità : 57 dB(A)
Recuperatore statico : 6 mc/h
Potenza recuperata : 9,86 kW
Efficienza energetica : 68,97
Filtrazione : G4
Filtrazione a tasche : F8
Batteria riscalfi ad acqua : 25,20 kW
Unità di controllo vapore - portata : 12 kg/h
Batteria post-riscalfi ad acqua : 7,78 kW
Portata aria mandata : 2.000 mc/h
Potenza assorbita : 1,10 kW - 380/3/50
Rumorosità : 63 dB(A)
Dimensioni (LxPxH) : 3920x940x1540 mm
Peso a secco : 630 Kg.

REC. RECUPERATORE CALORE SPOGLIAIO

Portata aria ripresa : 6.000 mc/h
Potenza assorbita : 0,184 kW - 230/1/50
Batteria riscalfi ad acqua : 11,61 kW
Dimensioni (LxPxH) : 1650x1300x430 mm
Peso a secco : 95 Kg.

P1 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BOLLITORE ACS
Portata : 8,6 mc/h
Prevalenza massima : 7 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

P2 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BATTERIE ACS
Portata : 5,5 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

P3 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE PAVIMENTO SPOGLIAIO
Portata : 3 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

P4 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE SOFFITTO PALESTRA
Portata : 22 mc/h
Prevalenza massima : 10 mt.
Potenza assorbita max : 1050 W-230/1/50

P5 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE PAVIMENTO INGRESSO/BAR
Portata : 3 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 140 W-230/1/50

P6 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BATTERIE UTA
Portata media velocità : 35 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 1300 W-230/1/50

VM1 ELETTROVALVOLA MISCELATRICE con SERVOCOMANDO
Portata : 3 mc/h
Diametro : Ø1" - DN25
Kvs : 10

VM2 ELETTROVALVOLA MISCELATRICE con SERVOCOMANDO
Portata : 22 mc/h
Diametro : Ø2" - DN50
Kvs : 40

VM3 ELETTROVALVOLA MISCELATRICE con SERVOCOMANDO
Portata : 3 mc/h
Diametro : Ø1" - DN25
Kvs : 10

F1 FILTRO DISSABBIATORE
Portata max : 15 mc/h
Diametro : Ø2"

D05 DOSATORE POLIFOSFATI
Portata max : 3 mc/h
Diametro : Ø1"

A00 ADDOLCITORE AUTOMATICO
Portata max : 6 mc/h
Diametro : Ø1 7/8
Quantità resine : 100 lt.

P01 POMPA DOSAGGIO AMMINE
Portata : 0,5+5 l/h
Serbatoio : 120 lt.

P02 POMPA DOSAGGIO AMMINE
Portata : 0,5+5 l/h
Serbatoio : 120 lt.

MIX MISCELATORE TERMOSTATICO
Portata max : 8,5 mc/h
Diametro : 1 1/2" - DN40
Kvs : 11

P7 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA a 3 VELOCITA'
Circuito RICICLO ACQUA CALDA SANITARIA
Portata media velocità : 0,5 mc/h
Prevalenza massima : 4 mt.
Potenza assorbita max : 90 W 230/1/50
Idoneo per acqua sanitaria

DE DEASATORE SOTTOVUOTO CICLONICO
Volume d'acqua omologato : 250 mc
Campo pressione di lavoro : 1,5-1,3 bar
Ass. elettrico : 1,1 kW - 230/1/50
Rumorosità : 55 dB(A)
Dimensioni (LxPxH) : 500x330x920 mm
Peso a secco : 40 Kg.

RECUPERATORE - ZONA 3 - SPOGLIAIO

Portata aria ripresa : 6.000 mc/h
Potenza assorbita : 0,184 kW - 230/1/50
Batteria riscalfi ad acqua : 11,61 kW
Dimensioni (LxPxH) : 1650x1300x430 mm
Peso a secco : 95 Kg.

P1 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BOLLITORE ACS
Portata : 8,6 mc/h
Prevalenza massima : 7 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

P2 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BATTERIE ACS
Portata : 5,5 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

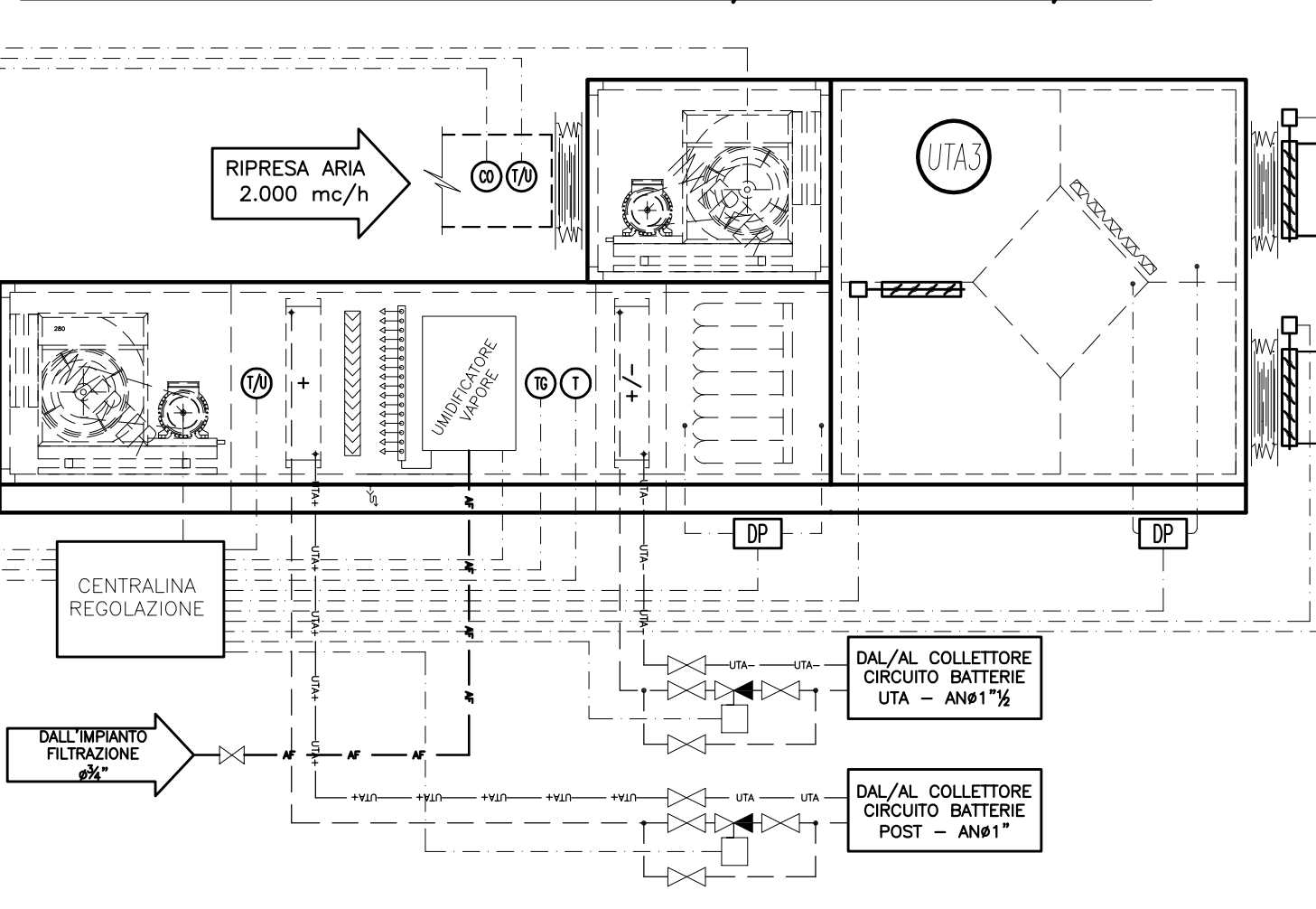
P3 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE PAVIMENTO SPOGLIAIO
Portata : 3 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 200 W-230/1/50

P4 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE SOFFITTO PALESTRA
Portata : 22 mc/h
Prevalenza massima : 10 mt.
Potenza assorbita max : 1050 W-230/1/50

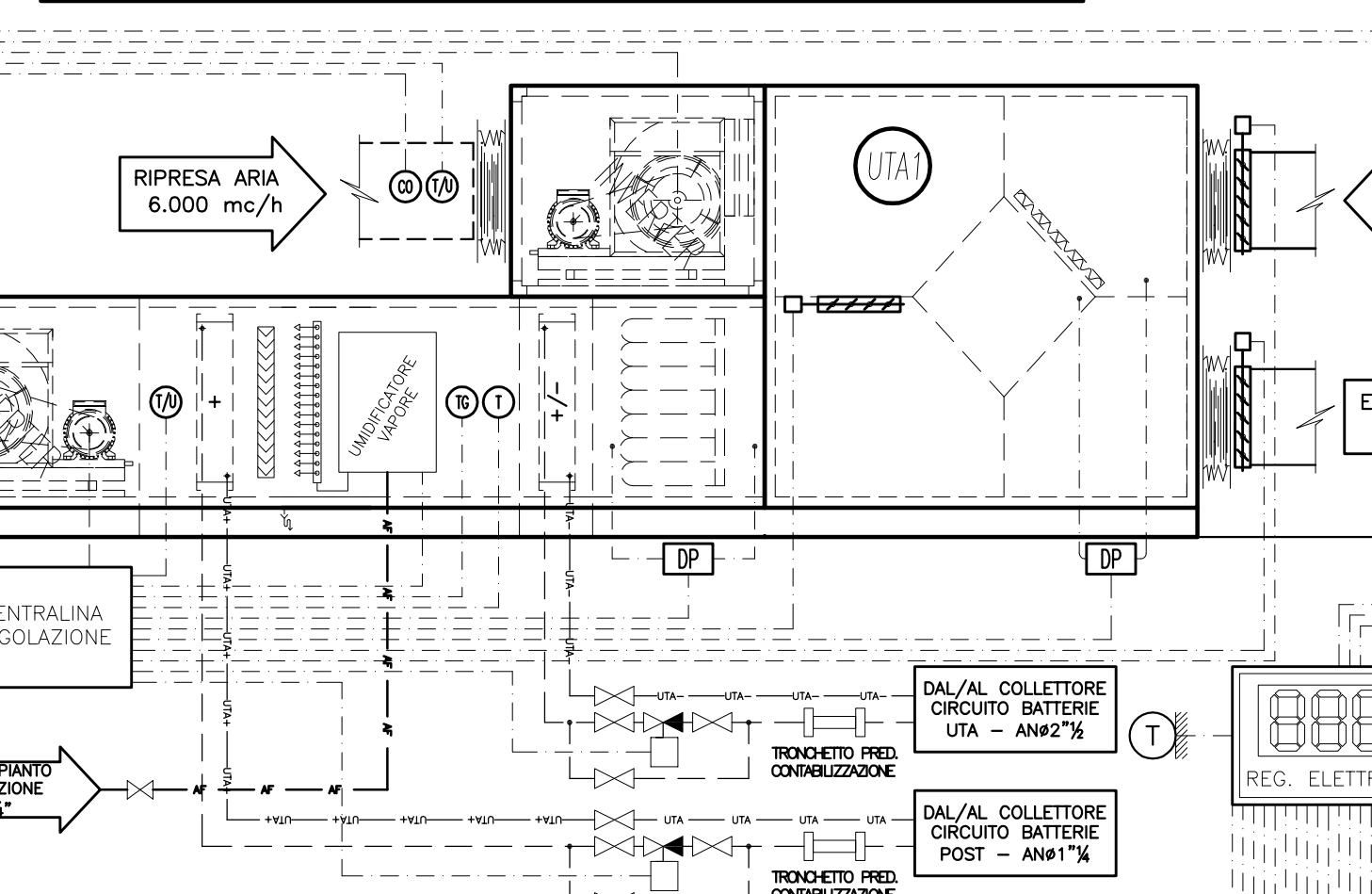
P5 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito RADIANTE PAVIMENTO INGRESSO/BAR
Portata : 3 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 140 W-230/1/50

P6 ELETTROPOMPA CENTRIFUGA A VELOCITA' VARIABILE
Circuito BATTERIE UTA
Portata media velocità : 35 mc/h
Prevalenza massima : 8 mt.
Potenza assorbita max : 1300 W-230/1/50

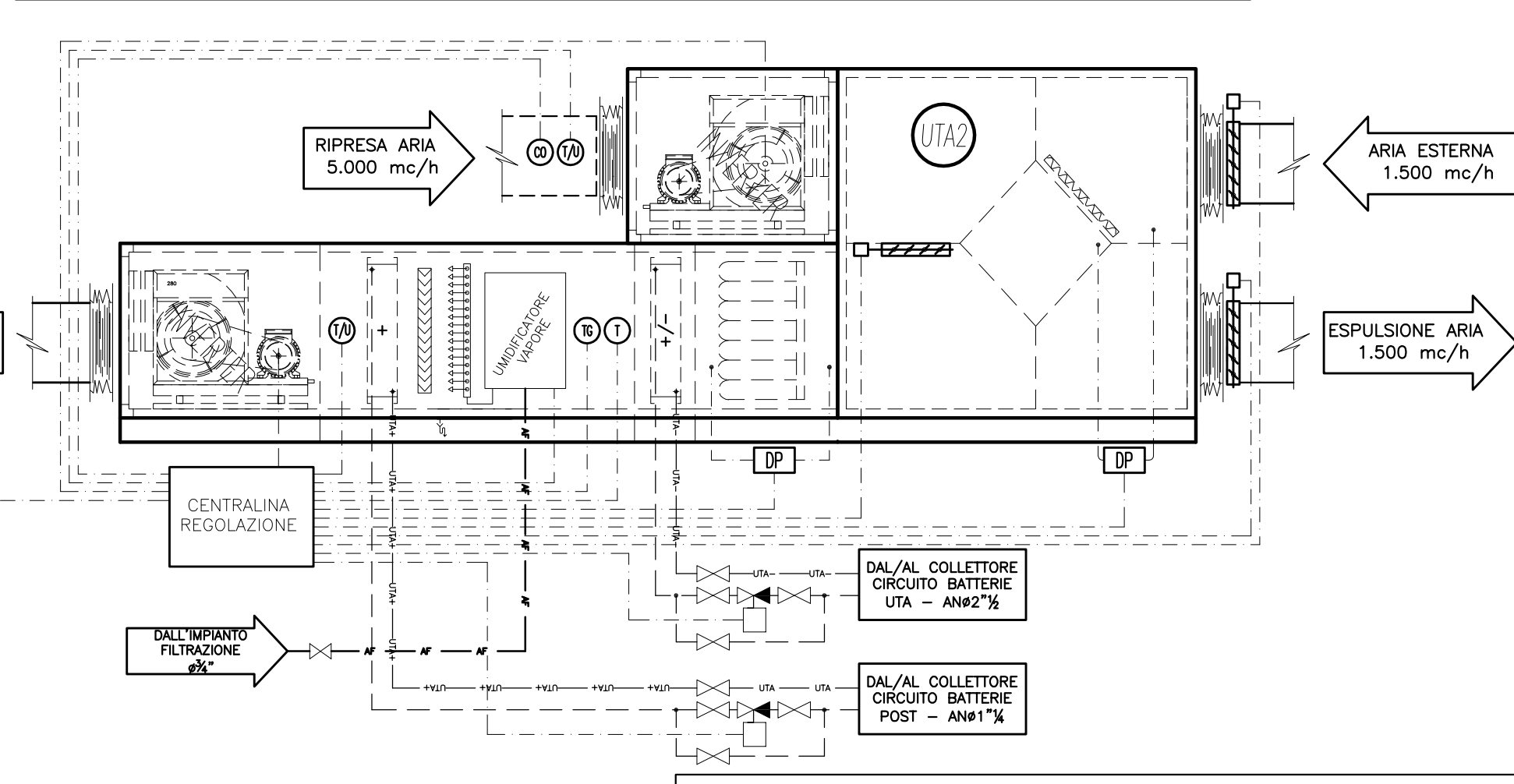
UNITA' TRATTAMENTO ARIA - ZONE 1/2 - INGRESSO/BAR



UNITA' TRATTAMENTO ARIA - ZONA 5 - PALESTRA



SCHEMATICO UNITA' TRATTAMENTO ARIA - ZONA 4 - SALA POLIVALENTE



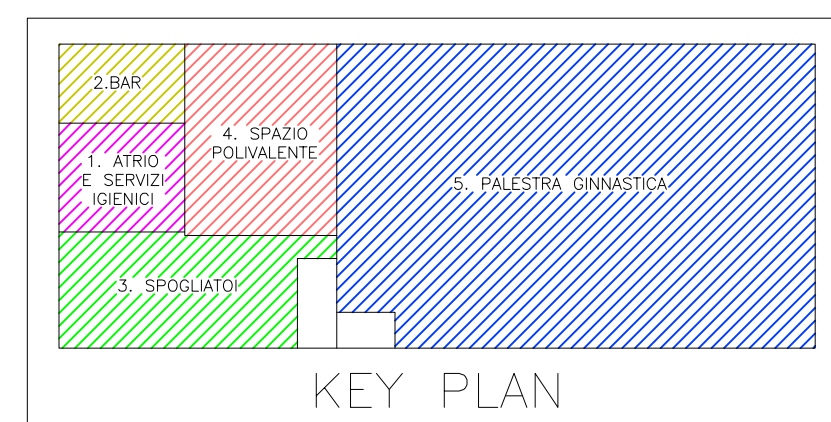
DESCRIZIONE SISTEMA REGOLAZIONE:
La supervisione è stata concepita per gestire la centrale termica e i vari locali (spogliatoio, bar-ingresso e palestra).
Tale supervisione sarà visibile con una sinottico grafico che renderà più facile e intuitiva la lettura e la presa visione dello stato delle singole apparecchiature collegate.
Per supervisione e controllo della centrale termica si intende il controllo dei vari componenti (miscelatrici, pompe, scambiatori, UTA e gruppo frigo) on/off, cambio dei set di mandata in base alla curva climatica, controllo delle temperature degli accumuli e delle UTA.
La supervisione sarà possibile sicuramente in loco tramite il Touch screen sito nel locale tecnico, tramite uno switch sarà possibile una supervisione e la modifica di alcuni set point da qualsiasi pc che sia abilitato e collegato tramite apposito programma. Sarà possibile la supervisione e la gestione da remoto se l'impianto avrà a disposizione un collegamento internet con un IP pubblico.

NOTA:
- prevedere punti di sfogo aria sui punti alti di ogni circuito;
- al primo avviamento diluire nel circuito di riscaldamento prodotto filante, anticorrosivo e antialghe, in percentuale del 30% e comunque secondo le indicazioni del produttore;
- prevedere idonei basamenti in cls per l'alloggiamento delle apparecchiature;
- per la posa della pompa di calore prevedere idonei piedini antivibranti e tutti gli accorgimenti necessari per evitare la trasmissione delle vibrazioni all'edificio;
- qual'ora fosse necessario sarà da prevedere adeguamento isolamento foncoassorbente del locale tecnico;

LEGENDA

	Elemento sensibile
	Manometro di prova gas con rubinetto a spillo
	Filtro stabilizzatore gas
	Giunto antivibrante
	Diseratore
	Valvola taratura
	Flussostato
	Filtro ad y a calza inox
	Gruppo di carico automatico completo di manometro
	Disconnettore a norma UNI EN 12729
	Pompa a 3 velocità
	Pompa elettronica a giri variabili

* = VALVOLE APERTE INVERNO - CHIUSE ESTATE;
= VALVOLE APERTE ESTATE - CHIUSE INVERNO;
LEGENDA TUBI :
AN=ACCIAIO NERO; AZ=ACCIAIO ZINCATO; PE=POLIETILENE; PP=POLIPROPILENE;
MLCP=MULTISTRATO; CU=RAME; AI=ACCIAIO INOX;



COMUNE DI DESIO (MB)

**ACCADEMIA INTERNAZIONALE DI GINNASTICA RITMICA
LARGO ATLETI AZZURRI D'ITALIA, DESIO**



PROGETTO ESECUTIVO



**GESTIONE PATRIMONIO
E CONSULENZE IMPIANTI SPORTIVI
INGEGNERIA E GESTIONE PATRIMONIO**

R.U.P.: ING. EMILIANO CURI

COORDINAMENTO OPERE SPECIALISTICHE
Arch. Fabrizio Pirola

PROGETTO IMPIANTI MECCANICI :
per. Ind. Luigi Giaratana



ELABORATO

**IMPIANTI RISCALDAMENTO, RAFFRESCAMENTO, IDRICO
SCHEMATICO FUNZIONALE**

EM01

16 GIUGNO 2016 - Agg: 7 NOVEMBRE 2016

E' vietata la riproduzione totale o parziale dei contenuti qui presenti